

## ประวัติวิทยากร



อาจารย์วิสุทธิ ทบพัตถ์  
Productivity & Quality Consultant

### ประวัติการศึกษา

- ปริญญาปริญญาตรีวิทยาศาสตร์บัณฑิต สาขาวิชาอาชีวอนามัยและความปลอดภัย มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมาธิราช (Bachelor of Science – [Occupational Health and Safety], Sukhothai Thammathirat University)
- อบรมกระบวนการผลิตแบบโตโยต้า (Toyota Production System - TPS) Trainer

### ตำแหน่งงานปัจจุบัน

- วิทยากรด้านการเพิ่มผลผลิตประจำสถาบันฝึกอบรมนานาชาติเทรนนิ่ง
- ปรึกษาหลักสูตรการเพิ่มผลผลิตประจำสถาบันฝึกอบรมนานาชาติเทรนนิ่ง
- ที่ปรึกษาการเพิ่มผลผลิตและปรับปรุงคุณภาพ (Productivity & Quality Consultant)
- ผู้จัดการฝ่ายผลิตและควบคุมคุณภาพ (อุตสาหกรรมชิ้นส่วนยานยนต์)

### ประสบการณ์การทำงาน

- ผู้จัดการฝ่ายผลิต บริษัท มาสด้า เพาเวอร์เทรน (ประเทศไทย) จำกัด
- ผู้จัดการฝ่ายผลิต บริษัท ฮายาชิ เทเลมปุ (ประเทศไทย) จำกัด
- ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายควบคุมคุณภาพและการประกันคุณภาพ (บริษัท เควายบี (ประเทศไทย) จำกัด - KAYABA)
- ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปฝ่ายควบคุมคุณภาพและการประกันคุณภาพ (บริษัท ไตเซล เซฟตี้ เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด)

## ความเชี่ยวชาญในสายงาน

- ผู้ฝึกอบรมภายในองค์กรในเรื่องที่เกี่ยวกับ ระบบการบริหารการผลิตและระบบการบริหารคุณภาพ ดังนี้
  - ระบบบริหารคุณภาพตามข้อกำหนด ISO/TS 16949:2009 และ ISO 9001:2008 requirements
  - การตรวจติดตามภายใน
  - การวิเคราะห์และแก้ไขปัญหาแบบ 8D / 5 Whys
  - การควบคุมกระบวนการโดยอาศัยสถิติ (SPC : Statistical Process Control)
  - การวิเคราะห์ระบบการวัด (MSA : Measuring System Analysis)
  - การวิเคราะห์ข้อบกพร่องและผลกระทบ (FMEA : Failure Mode and Effect Analysis)
  - เครื่องมือควบคุมคุณภาพ 7 QC Tools
  - จิตสำนึกด้านคุณภาพ
  - การแก้ไขและการป้องกันปัญหา
  - การทำกิจกรรมกลุ่มคุณภาพ (QCC / KAIZEN)
  - ระบบการผลิตแบบโตโยต้า (1 วัน) (TPS : Toyota Production System concept)
  - ระบบการผลิตแบบโตโยต้า (3 วัน) (TPS : Toyota Production System with practical)
  - การสอนงานแบบโตโยต้า (TJI : Toyota Job Instruction)
  - งานสร้างมาตรฐานการปฏิบัติงาน (Standardize Work)
  - การควบคุมหน้างาน (Shop Floor Control)
  - การลดของเสีย 7 ชนิด (7 Wastes reduction)
  - การจัดการเมื่อเกิดสิ่งผิดปกติในกระบวนการผลิต (Action for Abnormal and Problem Solving)
- เป็นผู้นำในการทำกิจกรรมไคเซนเพื่อลดงานเสียในกระบวนการผลิตของบริษัท คายาบา (ประเทศไทย) จำกัด สามารถลดต้นทุนได้ 3 ล้านบาทต่อเดือน
- พัฒนาจิตสำนึกด้านคุณภาพให้กับพนักงานทุกคนของบริษัท คายาบา (ประเทศไทย) จำกัด ด้วยการพัฒนาหลักสูตรที่มีเนื้อหาและสื่อการเรียนรู้จากเรื่องราวจริง เหตุการณ์จริง และตัวอย่างจริง
- เป็นผู้นำในการเริ่มทำกิจกรรม TPS (ระบบการผลิตแบบโตโยต้า) ในสายการผลิตของบริษัท ฮายาชิ เทเลมปุ (ประเทศไทย) จำกัด และทำให้บริษัทบรรลุเป้าหมายด้านการลดต้นทุนภายใน 6 เดือน
- ตัวแทนของบริษัทสำหรับการเข้ามาตรวจสอบของลูกค้า การตรวจติดตามภายใน และการตรวจสอบระบบบริหารคุณภาพ TS16949

## ประวัติการเข้าร่วมฝึกอบรมเพื่อเสริมประสบการณ์

- TPS (Toyota Production System) Trainer
- Systematic Thinking and Picture Thinking
- Lean manufacturing and TPS (Toyota Production System)
- Six Sigma
- Change management
- ISO/TS16949:2002 all requirements and internal audit
- ISO9001:2008 all requirements and internal audit
- ISO14001 all requirements and internal audit
- SPC, MSA, APQP, PPAP, FMEA, Control Plan and 7 QC Tools
- 8D problem solving method
- Leadership and management skill
- Corrective and Preventive Action