

# การลดความสูญเปล่าในกระบวนการผลิต (7 Wastes in Manufacturing Process)

สถาบันฝึกอบรม บานาน่าเทรนนิ่ง



อ.ธนยุทธ สิริบุตรานนท์  
วิทยากรและที่ปรึกษาด้านการพัฒนาทรัพยากรมนุษย์และองค์กร

## 8 QUALITY COURSE CATEGORIES

- Leadership
- Coaching
- Thinking
- Soft Skill
- Productivity
- HRM & Organization Development
- Sales & Marketing
- Team Building

## การลดความสูญเปล่าในกระบวนการผลิต (7 Wastes in Manufacturing Process)

PI 1.29

- ระยะเวลาอบรม 1 วัน
- หลักสูตรนี้เหมาะกับพนักงานทุกระดับ

### หลักการและเหตุผล

ปัจจุบันธุรกิจมีการแข่งขันสูง องค์กรต้องปรับตัวเพื่อให้ธุรกิจอยู่รอด กลยุทธ์ที่สามารถทำได้ผลดีคือ “การลดต้นทุนด้วยการมุ่งลดความสูญเปล่าในกระบวนการ” ซึ่งความสูญเปล่าสามารถเรียกอย่างง่าย ๆ ว่า การทำงานใด ๆ ที่ไม่สร้างมูลค่าเพิ่ม (Value Added) ให้กับสินค้าและบริการ ซึ่งแนวคิดหนึ่งในการบริหารความสูญเปล่าได้อย่างมีประสิทธิภาพคือ “Lean Management” โดยมีตัวเลขทางสถิติที่น่าสนใจได้กล่าวว่า “ความสูญเปล่าในกระบวนการของอุตสาหกรรมหนึ่งต่อปีมีประมาณ 10% - 35%” ตัวเลขดังกล่าวนับว่าสูงมาก ดังนั้นการบริหารจัดการความสูญเปล่าอย่างมีประสิทธิภาพย่อมส่งผลต่อต้นทุนรวม (Total Cost) ของสินค้าอย่างแน่นอน

หลักการ Lean Management เป็นกรอบทางความคิดการผลิตที่มุ่งเน้นให้ผู้ปฏิบัติงานสามารถระบุและกำจัดความสูญเปล่า 7 ประเภท ในกระบวนการผลิตได้ (7 Wastes in Manufacturing Process) โดยความสูญเปล่าถูกจำแนกไว้เป็น 7 ประเภท ดังนี้

1. ความสูญเปล่าจากการผลิตที่มากเกินไป (Overproduction)
2. ความสูญเปล่าจากสินค้าคงคลัง (Inventory)
3. ความสูญเปล่าจากการรอคอย (Waiting)
4. ความสูญเปล่าจากการเคลื่อนไหว (Motion)
5. ความสูญเปล่าจากการเคลื่อนย้าย (Transportation)
6. ความสูญเปล่าของผลิตภัณฑ์บกพร่อง (Defects)
7. ความสูญเปล่าจากกระบวนการมากเกินไป (Overprocessing)

การลดความสูญเปล่าในกระบวนการให้ได้ผลเชิงประสิทธิภาพ ผู้ปฏิบัติงานต้องเข้าใจความสูญเปล่า แต่ประเภทและสามารถระบุความสูญเปล่าได้ เพื่อนำไปสู่ขั้นตอนต่อไปคือการเลือกเครื่องมือที่เหมาะสมต่อการลดความสูญเปล่าในกระบวนการ ซึ่งเราสามารถสรุปเครื่องมือต่าง ๆ ได้ดังนี้

- การพยากรณ์ยอดขายและการวางแผนการผลิตรวม
- การจัดสมดุลสายการผลิต (Production Line Balancing)
- การวิเคราะห์และปรับปรุงการไหลของงาน (Flow Process Chart & Flow Diagram)
- การวิเคราะห์งานเพื่อวางอุปกรณ์ตามหน้าที่ปฏิบัติงาน (Functional Storage)
- การดำเนินกิจกรรม OJT และกิจกรรมกลุ่มคุณภาพ QCC

### วัตถุประสงค์

- เพื่อให้ผู้เรียนเข้าใจความสูญเปล่าด้วยแนวคิด “Lean Management” และสามารถระบุความสูญเปล่าในกระบวนการ 7 ประเภท (Identifying Waste) ได้อย่างถูกต้อง
- เพื่อให้ผู้เรียนมีเครื่องมือกำจัดความสูญเปล่า 7 ประเภทในกระบวนการผลิต และสามารถปรับใช้ได้อย่างถูกต้องและเหมาะสม

### รายละเอียดเนื้อหาและกิจกรรม

#### พื้นฐานและแนวคิดการลดความสูญเปล่าในกระบวนการ

- กิจกรรมปรับคลื่นความถี่สมองก่อนการเรียนรู้
- แนวคิดการทำกำไรของธุรกิจสมัยใหม่
- ทางเลือกในการเพิ่มผลกำไรในภาคธุรกิจ
- การประเมินมูลค่าความสูญเปล่าของอุตสาหกรรม
- **กรณีศึกษา:** สร้างจิตสำนึกในการลดความสูญเปล่า

#### หลักการสำคัญของการลดความสูญเปล่าในกระบวนการ

- ความหมายของความสูญเปล่าในกระบวนการ
- การบริหารความสูญเปล่าด้วยแนวคิด Lean Management
- ความสูญเปล่าในกระบวนการผลิต 7 ประเภท
  - ความสูญเปล่าจากการผลิตที่มากเกินไป (Overproduction)
  - ความสูญเปล่าจากสินค้าคงคลัง (Inventory)
  - ความสูญเปล่าจากการรอคอย (Waiting)
  - ความสูญเปล่าจากการเคลื่อนไหว (Motion)
  - ความสูญเปล่าจากการเคลื่อนย้าย (Transportation)
  - ความสูญเปล่าของผลิตภัณฑ์บกพร่อง (Defects)
  - ความสูญเปล่าจากกระบวนการมากเกินไป (Overprocessing)
- ผลกระทบที่เกิดขึ้นจากความสูญเปล่าแต่ละประเภท
- สาเหตุของความสูญเปล่าแต่ละประเภท
- **Activity I:** การค้นหาความสูญเปล่า 7 ประเภท

#### เครื่องมือและเทคนิคเพื่อลดความสูญเปล่าในกระบวนการ

- การพยากรณ์ยอดขายและการวางแผนการผลิตรวม
- การจัดสมดุลสายการผลิต (Production Line Balancing)
- การวิเคราะห์และปรับปรุงการไหลของงาน
  - Flow Process Chart & Flow Diagram
- การวิเคราะห์งานเพื่อวางอุปกรณ์ตามหน้าที่ปฏิบัติงาน (Functional Storage)
- การดำเนินกิจกรรม OJT และกิจกรรมกลุ่มคุณภาพ QCC
- **Activity II:** การลดความสูญเปล่าในกระบวนการ

#### การค้นหาและลดความสูญเปล่าอย่างยั่งยืน

- หัวใจสำคัญของการลดความสูญเปล่า
- แนวคิด “Knowledge is not Understanding”





# 5 แนวทางฝึกอบรม

สถาบันฝึกอบรม บานาน่าเทรนนิ่ง



080-626-9565

sale@bananatraining.com

www.bananatraining.com

## 1. Active Learning (การเรียนรู้ที่มีชีวิตชีวา)



หลักการของ Active Learning เพื่อให้ผู้เรียนได้ฝึกปฏิบัติจริง(Practice by Doing)โดยใช้ความรู้ที่ผ่านการฝึกอบรม นำมาแก้ปัญหาในสถานการณ์ต่างๆ บนปัญหาจริงของผู้เรียน ซึ่งหลักการดังกล่าว มีความสอดคล้องกับพีระมิดแห่งการเรียนรู้ (Learning Pyramid) ว่าผู้เรียนจะมีความรู้คงเหลือหลังเรียนรู้ (Average Learning Retention Rates) สูงถึง 75%

## 2. Learning Principle (หลักการเรียนรู้)



ในทุกหลักสูตรได้ใช้หลักการเรียนรู้ มาออกแบบเนื้อหาและกิจกรรมต่างๆ ตลอดจนแนวทางการบรรยาย เพื่อให้ผู้เรียนได้ประโยชน์สูงสุด ตัวอย่างกลยุทธ์ที่อยู่ภายใต้หลักการเรียนรู้ ได้แก่

### ทฤษฎีหลักการทั่วไป

(Stimulus Generalization)

- การฝึกอบรมเน้นการสอนหลักการทั่วไป หรือคุณลักษณะสำคัญที่จำเป็นในการทำงาน และให้ผู้เข้าอบรมประยุกต์หลักการดังกล่าว ในสถานการณ์จริง

### ทฤษฎีองค์ประกอบที่คล้ายคลึงกัน

(Theory of Identical Elements)

- การออกแบบเนื้อหาและตัวอย่างให้มีความคล้ายคลึงกับสถานการณ์จริง ทำให้ผู้เรียนเรียนรู้และนำไปปรับใช้ได้ง่ายขึ้น

### ทฤษฎีการรู้คิด

(Cognitive Theory)

- การออกแบบกิจกรรมต่าง ๆ ในหลักสูตร เน้นให้ผู้เรียนนำสิ่งที่เรียนรู้ไปแล้วมาใช้ ตลอดจนให้ทำแผนปฏิบัติการ (Action Plan) โดยใช้ปัญหาที่เกิดขึ้นจริงจากการทำงาน

## 3. Knowledge (ความรู้)



ใช้หลักการเรียนรู้แบบผู้ใหญ่ (Adult Learning) มาออกแบบเนื้อหาคือ "จำเป็น ปรับใช้ เปรียบเทียบ และเปลี่ยนแปลง"



## 4.Coaching (โค้ชชิ่ง)



ในบางหลักสูตร เช่น ภาวะผู้นำ จัดวิทยาการ บริหาร หรือ Growth mindset ใช้ทักษะ การโค้ชและกระบวนการโค้ชชิ่ง (Coaching Process) ประกอบการบรรยาย

## 5.Facilitator (กระบวนกร)



วิทยาการ แสดงบทบาทเป็นผู้จัดการความรู้ หรือกระบวนกร เป็นผู้ชี้แนะและอำนวยความสะดวกในการเรียนรู้



## โครงสร้างการฝึกอบรม

### COURSE FRAMEWORK

- สัดส่วนการบรรยาย (Training) 40% เนื้อหาตามหลักสูตร สร้างแนวคิด เทคนิควิธีการสำหรับพัฒนาการทำงานให้ดีขึ้น
- สัดส่วนกิจกรรม 60% ที่เกี่ยวข้องับหลักสูตร (Workshop, Case Study, Problem Solving Activity, OJT Activity, Coaching Card, Game, Team Building etc.)
- กิจกรรมปรับคลื่นความถี่สมอง (ก่อนเข้าสู่เนื้อหาการเรียนรู้)
- แบบทดสอบก่อนก่อนและหลังเรียน (Pre & Post Test)
- เวิร์คช็อป (Workshop) แบ่งกลุ่มทำกิจกรรมร่วมกัน
- กรณีศึกษา (Case Study) วิเคราะห์กรณีศึกษาและแชร์ประสบการณ์
- กิจกรรมการคิดแก้ปัญหา (Problem Solving Activity) นำปัญหาในการทำงานมาคิดแก้ปัญหา ตามหลักการและขั้นตอน PSDM
- กิจกรรมการสอนงาน (OJT Activity) ออกแบบและฝึกปฏิบัติการสอนงาน
- การ์ดการโค้ช Coaching Card ช่วยให้ผู้เรียนแก้ปัญหา ค้นหาค้นหาตัวเอง ฝึกคิดและตั้งเป้าหมาย
- เกมและกิจกรรมสร้างทีมงาน (Game and Team Building) แบ่งกลุ่มเล่นเกมและสนุกสนานร่วมกันแบบ Team Building
- การนำความรู้ไปใช้ด้วยการทำ Action Plan